

FICHA DE PERFIL OCUPACIONAL · SISTEMA NACIONAL DE CERTIFICACIÓN CHILEVALORA

Soldador(a)

P-2500-7212-001-V02

● VIGENTE

EVALUACIÓN PARCIAL

SECTOR Manufactura Metálica	SUBSECTOR Metalúrgico Metalmecánico	UNIDADES (UCL) 7	VIGENCIA PERFIL 30/12/2028
ÁREA PRODUCTIVA Operación y Fabricación	CIU / CIUD 2500 / 7212	ACREDITACIÓN 29/12/2014	ORGANISMO SECTORIAL OSCL de Manufactura

PROPÓSITO PRINCIPAL DE LA OCUPACIÓN

Asegurar al mandante que las uniones de partes metálicas realizadas por medio de soldadura, satisfacen las especificaciones determinadas por la orden de trabajo y cumplen con los estándares de calidad, higiene, seguridad y protección del medioambiente vigentes para la industria metalmeccánica en Chile.

ÁMBITO OCUPACIONAL

PERFIL RELEVANTE PARA AQUELLAS PERSONAS QUE DESEAN DESEMPEÑARSE COMO SOLDADOR PARA LA FABRICACIÓN DE ESTRUCTURAS METÁLICAS O PARA LA MANTENCIÓN DE MÁQUINAS Y EQUIPOS FIJOS O MÓVILES EN EMPRESAS METALMECÁNICAS, DE CONSTRUCCIÓN, MINERÍA, METALURGIA, DE MANTENIMIENTO INDUSTRIAL, O POR CUENTA PROPIA, EN DONDE SE REQUIERA EL USO DE EQUIPOS DE OXIGÁS, ARCO VOLTAICO, TIG, MIG Y/O MAG.

CONTEXTOS DE COMPETENCIA

CONDICIONES Y SITUACIONES DE CONTEXTO

- Realizando uniones en diferentes posiciones de soldadura (plana, bajo mano, vertical ascendente y/o descendente, sobre cabeza y/o horizontal).
- Trabajando al aire libre, en situaciones climáticas extremas o de altitud.
- Trabajando en condiciones de altura, escaleras o andamios, o en superficies móviles.
- Trabajando en condiciones inhóspitas y/o zonas con riesgos laborales controlados.
- Trabajando en taller.
- Trabajando en turnos rotativos o turnos nocturnos.

HERRAMIENTAS, EQUIPOS, MATERIALES Y EPP

- Elementos de protección personal para operaciones de soldadura.
- Equipos e implementos para protección de superficies metálicas.
- Equipo de soldadura al arco voltaico y oxiacetilénico, mag, mig, tig.
- Equipos de corte oxiacetileno y plasma.
- Banco de trabajo.
- Herramientas de taller: prensa, lima, avellanador, escariador, taladro manual.
- Instrumentos de tipo analógico y digital para medición de espesores, hilos, diámetros interiores y exteriores, profundidad.
- Manuales de normas y especificaciones técnicas de soldadura.
- Planos, croquis de piezas y partes de estructuras metálicas.

UNIDADES DE COMPETENCIA LABORAL · 7

01	Realizar Soldadura de Estructuras Metálicas con Oxigas Cumpliendo la Orden de Trabajo y los Requerimientos de Seguridad e Higiene en el Trabajo, de Calidad y Cuidado del Medioambiente	U-2500-7212-003-V01
02	Realizar Soldadura de Estructuras Metálicas con Arco Voltaico Cumpliendo la Orden de Trabajo y los Requerimientos de Seguridad e Higiene en el Trabajo, de Calidad y Cuidado del Medioambiente	U-2500-7212-004-V01
03	Realizar Soldadura de Estructuras Metálicas con Tig Cumpliendo la Orden de Trabajo y los Requerimientos de Seguridad e Higiene en el Trabajo, de Calidad y Cuidado del Medioambiente	U-2500-7212-005-V01
04	Realizar Soldadura de Estructuras Metálicas con Mig Cumpliendo la Orden de Trabajo y los Requerimientos de Seguridad e Higiene en el Trabajo, de Calidad y Cuidado del Medioambiente	U-2500-7212-006-V01
05	Realizar Soldadura de Estructuras Metálicas con Mag Cumpliendo la Orden de Trabajo y los Requerimientos de Seguridad e Higiene en el Trabajo, de Calidad y Cuidado del Medioambiente	U-2500-7212-007-V01
06	Registrar Datos de Procedimientos o Resultados de su Operación Productiva para Apoyar la Toma de Decisiones Según los Protocolos Vigentes para la Industria	U-2500-7212-008-V01
07	Trabajar con Autocuidado, Higiene Personal y Orden Según los Protocolos de Seguridad, Calidad y Protección del Medioambiente Vigentes para la Industria Metalmeccánica en Chile	U-2500-7412-007-V02

DETALLE DE UNIDADES DE COMPETENCIA

Realizar Soldadura de Estructuras Metálicas con Oxigas Cumpliendo la Orden de Trabajo y los Requerimientos de Seguridad e Higiene en el Trabajo, de Calidad y Cuidado del Medioambiente

A1 Interpretar un Orden de Trabajo de Soldadura de Estructuras Metálicas con Oxigas, Considerando los Criterios Vigentes de Calidad, Higiene, Seguridad Laboral y Cuidado del Ambiente, para la Industria Metalmeccánica en Chile.

CRITERIOS DE DESEMPEÑO

- Las actividades y el área asignada son organizadas de acuerdo a los elementos y procesos de soldadura definidos en la orden de trabajo.
- Los materiales, herramientas y equipos de soldadura requeridos son obtenidos de acuerdo a lo indicado en la orden de trabajo.
- Su proceso de trabajo es organizado según tipo de soldadura y tamaño de las piezas o partes metálicas a soldar.
- Las condiciones de operatividad segura de las máquinas y/o equipos, accesorios e insumos a emplear son evaluadas según requerimientos de la orden de trabajo y de acuerdo a los procedimientos y estándares de calidad, higiene y seguridad laboral, y cuidado del ambiente.
- El conjunto de actividades a realizar, su secuencia y duración aproximada es verificada según la orden de trabajo de soldadura.

A2 Soldar Partes y Piezas Metálicas para Fabricar o Reparar Estructuras con Oxigas Según Lo Definido en la Orden de Trabajo y Considerando los Criterios de Calidad, Higiene y Seguridad Laboral y Cuidado del Ambiente.

CRITERIOS DE DESEMPEÑO

- Las condiciones operativas del equipo a utilizar son revisadas según los procedimientos y estándares de calidad y seguridad laboral.
- Los elementos de protección personal y los del lugar de trabajo son utilizados de acuerdo a los procedimientos y estándares de higiene y seguridad laboral.
- Las características y dimensiones de los materiales que se van a soldar son verificados respecto de lo que se define en la orden de trabajo y de acuerdo a los procedimientos de calidad y seguridad laboral.
- Las superficies metálicas a soldar son preparadas para dar cumplimiento a la orden de trabajo y de acuerdo a los procedimientos de calidad, higiene, seguridad laboral y cuidado del ambiente.
- La secuencia de soldeo es realizada para dar cumplimiento a la orden de trabajo y a los estándares de calidad, higiene, seguridad laboral, y cuidado del ambiente.

A3 Verificar Que los Productos Terminados Cumplen con los Requerimientos Definidos en la Orden de Trabajo, Planos u Otras Exigencias Establecidas por los Procedimientos de Calidad, Higiene y Seguridad Laboral y Cuidado del Ambiente.

CRITERIOS DE DESEMPEÑO

- Las condiciones operativas de las estructuras o materiales soldados son chequeadas visualmente buscando desperfectos según lo definido en la orden de trabajo.
- Las estructuras o materiales soldados son inspeccionados verificando su funcionamiento, correcta unión y uniformidad del cordón, según lo definido en la orden de trabajo.
- La toma de muestras de productos terminados es realizada proponiendo eventuales acciones correctivas según lo definido en la orden de trabajo.
- La limpieza del lugar de trabajo es realizada de acuerdo a los procedimientos y estándares de calidad, higiene, seguridad laboral, y cuidado del ambiente.
- La limpieza y mantención básica de la máquina y/o equipo de soldadura es realizada de acuerdo a las recomendaciones del fabricante para mantener las condiciones operativas del equipo.

COMPETENCIAS TRANSVERSALES PARA LA EMPLEABILIDAD · CONDUCTAS

Productividad

- Capacidad de orientarse hacia la obtención de los objetivos dentro de los plazos y estándares de calidad establecidos, optimizando el uso del tiempo y recursos disponibles
- Realiza sus labores evitando desperdiciar recursos, optimizando el uso del tiempo y herramientas disponibles
- Utiliza equipos y herramientas velando porque no se deterioren ni tengas tiempos improductivos por mal uso o deterioro
- Verifica periódicamente la información sobre el estado operativo de los equipos, herramientas, materiales y otros, asegurando la productividad de sus labores

Seguridad

- Capacidad de realizar su trabajo manteniendo una actitud proactiva hacia el autocuidado, lo que se traduce en la utilización permanente de todos los equipos y elementos de protección personal, el cumplimiento de las normas, procedimientos, protocolos e instructivos relacionados con la seguridad, así como una constante evaluación y prevención de los riesgos asociados a las personas y los equipos en cada una de sus actividades
- Evalúa las condiciones de seguridad de su entorno de trabajo, manteniendo una actitud proactiva hacia el autocuidado
- Verifica periódicamente las condiciones de seguridad de los equipos, herramientas, materiales y otros, velando por su operatividad sin riesgos
- Verifica periódicamente que los epp se encuentren operativos

Trabajo Bien Hecho

- Disposición sostenida a realizar sus funciones y tareas definidas, imprimiendo dedicación y profesionalismo en la ejecución de las labores a su cargo, siguiendo los procedimientos, normativas, instructivos u otros.
- Interpreta la pauta de trabajo siguiendo los procedimientos, normativas e instructivos establecidos
- Interpreta las pautas de trabajo, siguiendo los procedimientos, normativas e instructivos establecidos
- Registra los datos y mediciones de materiales y productos siguiendo los procedimientos definidos por su supervisor

Trabajo en Equipo

- Capacidad de coordinar/realizar acciones en conjunto con otras personas involucrados en la cadena de valor del proceso de soldadura, en función de un despliegue mancomunado y efectivo de los recursos individuales para el logro de los objetivos operacionales, lo que implica cooperación y comunicación directa con las demás personas, la clarificación de roles y actividades, y la generación de redes de colaboración al interior y/o con otras áreas.
- Coordina con su supervisor la secuencia de acciones a realizar, clarificando roles y actividades claves de la tarea
- En caso de ser necesario, solicita/brinda apoyo para el logro de los objetivos individuales y grupales
- Realiza actividades de soldadura en cooperación y comunicación directa con el resto del personal involucrado en la tarea

CONOCIMIENTOS

- Lectoescritura
- Manejo de lenguaje básico
- Operaciones básicas de cálculo
- Elementos de protección personal
- Normas de higiene y seguridad
- Normas de trabajo y convivencia

Realizar Soldadura de Estructuras Metálicas con Arco Voltaico Cumpliendo la Orden de Trabajo y los Requerimientos de Seguridad e Higiene en el Trabajo, de Calidad y Cuidado del Medioambiente

A1 Interpretar una Orden de Trabajo de Soldadura de Estructuras Metálicas con Arco Voltaico, Considerando los Criterios Vigentes de Calidad, Higiene, Seguridad Laboral y Cuidado del Ambiente, para la Industria Metalmeccánica en Chile.

CRITERIOS DE DESEMPEÑO

- Las actividades y el área asignada son organizadas de acuerdo a los elementos y procesos de soldadura definidos en la orden de trabajo.
- Los materiales, herramientas y equipos de soldadura requeridos son obtenidos de acuerdo a lo indicado en la orden de trabajo.
- Su proceso de trabajo es organizado según tipo de soldadura y tamaño de las piezas o partes metálicas a soldar.
- Las condiciones de operatividad segura de las máquinas y/o equipos, accesorios e insumos a emplear son evaluadas según requerimientos de la orden de trabajo y de acuerdo a los procedimientos y estándares de calidad, higiene y seguridad laboral, y cuidado del ambiente.
- En caso de ser necesario, cada pieza a trabajar es limpiada verificando la ausencia de humedad y utilizando los insumos adecuados al tipo de suciedad detectada.

A2 Soldar Partes y Piezas Metálicas para Fabricar o Reparar Estructuras con Arco Voltaico Según Lo Definido en la Orden de Trabajo y Considerando los Criterios de Calidad, Higiene y Seguridad Laboral y Cuidado del Ambiente.

CRITERIOS DE DESEMPEÑO

- Las condiciones operativas del equipo a utilizar son revisadas según los procedimientos y estándares de calidad y seguridad laboral.
- Los elementos de protección personal y los del lugar de trabajo son utilizados de acuerdo a los procedimientos y estándares higiene y seguridad laboral.
- Las características y dimensiones de los materiales que se van a soldar son verificados respecto de lo que se define en la orden de trabajo y de acuerdo a los procedimientos de calidad y seguridad laboral.
- Las superficies metálicas a soldar son preparadas para dar cumplimiento a la orden de trabajo y de acuerdo a los procedimientos de calidad, higiene, seguridad laboral y cuidado del ambiente.
- La secuencia de soldeo es realizada para dar cumplimiento a la orden de trabajo y a los estándares de calidad, higiene, seguridad laboral, y cuidado del ambiente.

A3 Verificar Que los Productos Terminados Cumplen con los Requerimientos Definidos en la Orden de Trabajo, Planos u Otras Exigencias Establecidas por los Procedimientos de Calidad, Higiene y Seguridad Laboral y Cuidado del Ambiente.

CRITERIOS DE DESEMPEÑO

- Las condiciones operativas de las estructuras o materiales soldados son chequeadas visualmente buscando desperfectos según lo definido en la orden de trabajo.
- Las estructuras o materiales soldados son inspeccionados verificando su funcionamiento, correcta unión y uniformidad del cordón, según lo definido en la orden de trabajo.
- La toma de muestras de productos terminados es realizada proponiendo eventuales acciones correctivas según lo definido en la orden de trabajo.
- La limpieza y mantención básica de la máquina y/o equipo de soldadura es realizada de acuerdo a las recomendaciones del fabricante para mantener las condiciones operativas del equipo.
- Los residuos industriales sólidos peligrosos y no peligrosos son dispuestos de acuerdo a procedimientos medioambientales, de higiene y seguridad laboral.

COMPETENCIAS TRANSVERSALES PARA LA EMPLEABILIDAD · CONDUCTAS

Productividad

- Capacidad de orientarse hacia la obtención de los objetivos dentro de los plazos y estándares de calidad establecidos, optimizando el uso del tiempo y recursos disponibles
- Realiza sus labores evitando desperdiciar recursos, optimizando el uso del tiempo y herramientas disponibles
- Utiliza equipos y herramientas velando porque no se deterioren ni tengas tiempos improductivos por mal uso o deterioro
- Verifica periódicamente la información sobre el estado operativo de los equipos, herramientas, materiales y otros, asegurando la productividad de sus labores

Seguridad

- Capacidad de realizar su trabajo manteniendo una actitud proactiva hacia el autocuidado, lo que se traduce en la utilización permanente de todos los equipos y elementos de protección personal, el cumplimiento de las normas, procedimientos, protocolos e instructivos relacionados con la seguridad, así como una constante evaluación y prevención de los riesgos asociados a las personas y los equipos en cada una de sus actividades
- Evalúa las condiciones de seguridad de su entorno de trabajo, manteniendo una actitud proactiva hacia el autocuidado
- Verifica periódicamente las condiciones de seguridad de los equipos, herramientas, materiales y otros, velando por su operatividad sin riesgos
- Verifica periódicamente que los epp se encuentren operativos

Trabajo Bien Hecho

- Disposición sostenida a realizar sus funciones y tareas definidas, imprimiendo dedicación y profesionalismo en la ejecución de las labores a su cargo, siguiendo los procedimientos, normativas, instructivos u otros.
- Interpreta la pauta de trabajo siguiendo los procedimientos, normativas e instructivos establecidos
- Interpreta las pautas de trabajo, siguiendo los procedimientos, normativas e instructivos establecidos
- Registra los datos y mediciones de materiales y productos siguiendo los procedimientos definidos por su supervisor

Trabajo en Equipo

- Capacidad de coordinar/realizar acciones en conjunto con otras personas involucrados en la cadena de valor del proceso de soldadura, en función de un despliegue mancomunado y efectivo de los recursos individuales para el logro de los objetivos operacionales, lo que implica cooperación y comunicación directa con las demás personas, la clarificación de roles y actividades, y la generación de redes de colaboración al interior y/o con otras áreas.
- Coordina con su supervisor la secuencia de acciones a realizar, clarificando roles y actividades claves de la tarea
- En caso de ser necesario, solicita/brinda apoyo para el logro de los objetivos individuales y grupales
- Realiza actividades de soldadura en cooperación y comunicación directa con el resto del personal involucrado en la tarea

CONOCIMIENTOS

- Lectoescritura
- Manejo de lenguaje básico
- Operaciones básicas de cálculo
- Elementos de protección personal
- Normas de higiene y seguridad
- Normas de trabajo y convivencia

Realizar Soldadura de Estructuras Metálicas con Tig Cumpliendo la Orden de Trabajo y los Requerimientos de Seguridad e Higiene en el Trabajo, de Calidad y Cuidado del Medioambiente

A1 Interpretar un Orden de Trabajo de Soldadura de Estructuras Metálicas con Tig, Considerando los Criterios Vigentes de Calidad, Higiene, Seguridad Laboral y Cuidado del Ambiente, para la Industria Metalmeccánica en Chile.

CRITERIOS DE DESEMPEÑO

- Las actividades y el área asignada son organizadas de acuerdo a los elementos y procesos de soldadura definidos en la orden de trabajo.
- Los materiales, herramientas y equipos de soldadura requeridos son obtenidos de acuerdo a lo indicado en la orden de trabajo.
- Su proceso de trabajo es organizado según tipo de soldadura y tamaño de las piezas o partes metálicas a soldar.
- Las condiciones de operatividad segura de las máquinas y/o equipos, accesorios e insumos a emplear son evaluadas según requerimientos de la orden de trabajo y de acuerdo a los procedimientos y estándares de calidad, higiene y seguridad laboral, y cuidado del ambiente.
- En caso de ser necesario, cada pieza a trabajar es limpiada verificando la ausencia de humedad y utilizando los insumos adecuados al tipo de suciedad detectada.

A2 Soldar Partes y Piezas Metálicas para Fabricar o Reparar Estructuras con Tig Según Lo Definido en la Orden de Trabajo y Considerando los Criterios de Calidad, Higiene y Seguridad Laboral y Cuidado del Ambiente

CRITERIOS DE DESEMPEÑO

- Las condiciones operativas del equipo a utilizar son revisadas según los procedimientos y estándares de calidad y seguridad laboral.
- Los elementos de protección personal y los del lugar de trabajo son utilizados de acuerdo a los procedimientos y estándares higiene y seguridad laboral.
- Las características y dimensiones de los materiales que se van a soldar son verificados respecto de lo que se define en la orden de trabajo y de acuerdo a los procedimientos de calidad y seguridad laboral.
- Las superficies metálicas a soldar son preparadas para dar cumplimiento a la orden de trabajo y de acuerdo a los procedimientos de calidad, higiene, seguridad laboral y cuidado del ambiente.
- La secuencia de soldeo es realizada para dar cumplimiento a la orden de trabajo y a los estándares de calidad, higiene, seguridad laboral, y cuidado del ambiente.

A3 Verificar Que los Productos Terminados Cumplen con los Requerimientos Definidos en la Orden de Trabajo, Planos u Otras Exigencias Establecidas por los Procedimientos de Calidad, Higiene y Seguridad Laboral y Cuidado del Ambiente.

CRITERIOS DE DESEMPEÑO

- Las condiciones operativas de las estructuras o materiales soldados son chequeadas visualmente buscando desperfectos según lo definido en la orden de trabajo.
- Las estructuras o materiales soldados son inspeccionados verificando su funcionamiento, correcta unión y uniformidad del cordón, según lo definido en la orden de trabajo.
- La toma de muestras de productos terminados es realizada proponiendo eventuales acciones correctivas según lo definido en la orden de trabajo.
- La limpieza del lugar de trabajo es realiza de acuerdo a los procedimientos y estándares de calidad, higiene, seguridad laboral, y cuidado del ambiente.
- La limpieza y mantención básica de la máquina y/o equipo de soldadura es realizada de acuerdo a las recomendaciones del fabricante para mantener las condiciones operativas del equipo.

COMPETENCIAS TRANSVERSALES PARA LA EMPLEABILIDAD · CONDUCTAS

Productividad

- Capacidad de orientarse hacia la obtención de los objetivos dentro de los plazos y estándares de calidad establecidos, optimizando el uso del tiempo y recursos disponibles
- Realiza sus labores evitando desperdiciar recursos, optimizando el uso del tiempo y herramientas disponibles
- Utiliza equipos y herramientas velando porque no se deterioren ni tengas tiempos improductivos por mal uso o deterioro
- Verifica periódicamente la información sobre el estado operativo de los equipos, herramientas, materiales y otros, asegurando la productividad de sus labores

Seguridad

- Capacidad de realizar su trabajo manteniendo una actitud proactiva hacia el autocuidado, lo que se traduce en la utilización permanente de todos los equipos y elementos de protección personal, el cumplimiento de las normas, procedimientos, protocolos e instructivos relacionados con la seguridad, así como una constante evaluación y prevención de los riesgos asociados a las personas y los equipos en cada una de sus actividades
- Evalúa las condiciones de seguridad de su entorno de trabajo, manteniendo una actitud proactiva hacia el autocuidado
- Verifica periódicamente las condiciones de seguridad de los equipos, herramientas, materiales y otros, velando por su operatividad sin riesgos
- Verifica periódicamente que los epp se encuentren operativos

Trabajo Bien Hecho

- Disposición sostenida a realizar sus funciones y tareas definidas, imprimiendo dedicación y profesionalismo en la ejecución de las labores a su cargo, siguiendo los procedimientos, normativas, instructivos u otros.
- Interpreta la pauta de trabajo siguiendo los procedimientos, normativas e instructivos establecidos
- Interpreta las pautas de trabajo, siguiendo los procedimientos, normativas e instructivos establecidos
- Registra los datos y mediciones de materiales y productos siguiendo los procedimientos definidos por su supervisor

Trabajo en Equipo

- Capacidad de coordinar/realizar acciones en conjunto con otras personas involucrados en la cadena de valor del proceso de soldadura, en función de un despliegue mancomunado y efectivo de los recursos individuales para el logro de los objetivos operacionales, lo que implica cooperación y comunicación directa con las demás personas, la clarificación de roles y actividades, y la generación de redes de colaboración al interior y/o con otras áreas.
- Coordina con su supervisor la secuencia de acciones a realizar, clarificando roles y actividades claves de la tarea
- En caso de ser necesario, solicita/brinda apoyo para el logro de los objetivos individuales y grupales
- Realiza actividades de soldadura en cooperación y comunicación directa con el resto del personal involucrado en la tarea

CONOCIMIENTOS

- Lectoescritura
- Manejo de lenguaje básico
- Operaciones básicas de cálculo
- Elementos de protección personal
- Normas de higiene y seguridad
- Normas de trabajo y convivencia

Realizar Soldadura de Estructuras Metálicas con Mig Cumpliendo la Orden de Trabajo y los Requerimientos de Seguridad e Higiene en el Trabajo, de Calidad y Cuidado del Medioambiente

A1 Interpretar un Orden de Trabajo de Soldadura de Estructuras Metálicas con Mig, Considerando los Criterios Vigentes de Calidad, Higiene, Seguridad Laboral y Cuidado del Ambiente, para la Industria Metalmeccánica en Chile.

CRITERIOS DE DESEMPEÑO

- Las actividades y el área asignada son organizadas de acuerdo a los elementos y procesos de soldadura definidos en la orden de trabajo.
- Los materiales, herramientas y equipos de soldadura requeridos son obtenidos de acuerdo a lo indicado en la orden de trabajo.
- Su proceso de trabajo es organizado según tipo de soldadura y tamaño de las piezas o partes metálicas a soldar.
- Las condiciones de operatividad segura de las máquinas y/o equipos, accesorios e insumos a emplear son evaluadas según requerimientos de la orden de trabajo y de acuerdo a los procedimientos y estándares de calidad, higiene y seguridad laboral, y cuidado del ambiente.
- En caso de ser necesario, cada pieza a trabajar es limpiada verificando la ausencia de humedad y utilizando los insumos adecuados al tipo de suciedad detectada.

A2 Soldar Partes y Piezas Metálicas para Fabricar o Reparar Estructuras con Mig Según Lo Definido en la Orden de Trabajo y Considerando los Criterios de Calidad, Higiene y Seguridad Laboral y Cuidado del Ambiente.

CRITERIOS DE DESEMPEÑO

- Las condiciones operativas del equipo a utilizar son revisadas según los procedimientos y estándares de calidad y seguridad laboral.
- Los elementos de protección personal y los del lugar de trabajo son utilizados de acuerdo a los procedimientos y estándares higiene y seguridad laboral.
- Las características y dimensiones de los materiales que se van a soldar son verificados respecto de lo que se define en la orden de trabajo y de acuerdo a los procedimientos de calidad y seguridad laboral.
- Las superficies metálicas a soldar son preparadas para dar cumplimiento a la orden de trabajo y de acuerdo a los procedimientos de calidad, higiene, seguridad laboral y cuidado del ambiente.
- La secuencia de soldeo es realizada para dar cumplimiento a la orden de trabajo y a los estándares de calidad, higiene, seguridad laboral, y cuidado del ambiente.

A3 Verificar Que los Productos Terminados Cumplen con los Requerimientos Definidos en la Orden de Trabajo, Planos u Otras Exigencias Establecidas por los Procedimientos de Calidad, Higiene y Seguridad Laboral y Cuidado del Ambiente.

CRITERIOS DE DESEMPEÑO

- Las condiciones operativas de las estructuras o materiales soldados son chequeadas visualmente buscando desperfectos según lo definido en la orden de trabajo.
- Las estructuras o materiales soldados son inspeccionados verificando su funcionamiento, correcta unión y uniformidad del cordón, según lo definido en la orden de trabajo.
- La toma de muestras de productos terminados es realizada proponiendo eventuales acciones correctivas según lo definido en la orden de trabajo.
- La limpieza del lugar de trabajo es realiza de acuerdo a los procedimientos y estándares de calidad, higiene, seguridad laboral, y cuidado del ambiente.
- La limpieza y mantención básica de la máquina y/o equipo de soldadura es realizada de acuerdo a las recomendaciones del fabricante para mantener las condiciones operativas del equipo.

COMPETENCIAS TRANSVERSALES PARA LA EMPLEABILIDAD · CONDUCTAS

Productividad

- Capacidad de orientarse hacia la obtención de los objetivos dentro de los plazos y estándares de calidad establecidos, optimizando el uso del tiempo y recursos disponibles
- Realiza sus labores evitando desperdiciar recursos, optimizando el uso del tiempo y herramientas disponibles
- Utiliza equipos y herramientas velando porque no se deterioren ni tengas tiempos improductivos por mal uso o deterioro
- Verifica periódicamente la información sobre el estado operativo de los equipos, herramientas, materiales y otros, asegurando la productividad de sus labores

Seguridad

- Capacidad de realizar su trabajo manteniendo una actitud proactiva hacia el autocuidado, lo que se traduce en la utilización permanente de todos los equipos y elementos de protección personal, el cumplimiento de las normas, procedimientos, protocolos e instructivos relacionados con la seguridad, así como una constante evaluación y prevención de los riesgos asociados a las personas y los equipos en cada una de sus actividades
- Evalúa las condiciones de seguridad de su entorno de trabajo, manteniendo una actitud proactiva hacia el autocuidado
- Verifica periódicamente las condiciones de seguridad de los equipos, herramientas, materiales y otros, velando por su operatividad sin riesgos
- Verifica periódicamente que los epp se encuentren operativos

Trabajo Bien Hecho

- Disposición sostenida a realizar sus funciones y tareas definidas, imprimiendo dedicación y profesionalismo en la ejecución de las labores a su cargo, siguiendo los procedimientos, normativas, instructivos u otros.
- Interpreta la pauta de trabajo siguiendo los procedimientos, normativas e instructivos establecidos
- Interpreta las pautas de trabajo, siguiendo los procedimientos, normativas e instructivos establecidos
- Registra los datos y mediciones de materiales y productos siguiendo los procedimientos definidos por su supervisor

Trabajo en Equipo

- Capacidad de coordinar/realizar acciones en conjunto con otras personas involucrados en la cadena de valor del proceso de soldadura, en función de un despliegue mancomunado y efectivo de los recursos individuales para el logro de los objetivos operacionales, lo que implica cooperación y comunicación directa con las demás personas, la clarificación de roles y actividades, y la generación de redes de colaboración al interior y/o con otras áreas.
- Coordina con su supervisor la secuencia de acciones a realizar, clarificando roles y actividades claves de la tarea
- En caso de ser necesario, solicita/brinda apoyo para el logro de los objetivos individuales y grupales
- Realiza actividades de soldadura en cooperación y comunicación directa con el resto del personal involucrado en la tarea

CONOCIMIENTOS

- Lectoescritura
- Manejo de lenguaje básico
- Operaciones básicas de cálculo
- Elementos de protección personal
- Normas de higiene y seguridad
- Normas de trabajo y convivencia

Realizar Soldadura de Estructuras Metálicas con Mag Cumpliendo la Orden de Trabajo y los Requerimientos de Seguridad e Higiene en el Trabajo, de Calidad y Cuidado del Medioambiente

A1 Interpretar un Orden de Trabajo de Soldadura de Estructuras Metálicas con Mag, Considerando los Criterios Vigentes de Calidad, Higiene, Seguridad Laboral y Cuidado del Ambiente, para la Industria Metalmeccánica en Chile

CRITERIOS DE DESEMPEÑO

- Las actividades y el área asignada son organizadas de acuerdo a los elementos y procesos de soldadura definidos en la orden de trabajo.
- Los materiales, herramientas y equipos de soldadura requeridos son obtenidos de acuerdo a lo indicado en la orden de trabajo.
- Su proceso de trabajo es organizado según tipo de soldadura y tamaño de las piezas o partes metálicas a soldar.
- Las condiciones de operatividad segura de las máquinas y/o equipos, accesorios e insumos a emplear son evaluadas según requerimientos de la orden de trabajo y de acuerdo a los procedimientos y estándares de calidad, higiene y seguridad laboral, y cuidado del ambiente.
- En caso de ser necesario, cada pieza a trabajar es limpiada verificando la ausencia de humedad y utilizando los insumos adecuados al tipo de suciedad detectada.

A2 Soldar Partes y Piezas Metálicas para Fabricar o Reparar Estructuras con Mag Según Lo Definido en la Orden de Trabajo y Considerando los Criterios de Calidad, Higiene y Seguridad Laboral y Cuidado del Ambiente

CRITERIOS DE DESEMPEÑO

- Las condiciones operativas del equipo a utilizar son revisadas según los procedimientos y estándares de calidad y seguridad laboral.
- Los elementos de protección personal y los del lugar de trabajo son utilizados de acuerdo a los procedimientos y estándares higiene y seguridad laboral.
- Las características y dimensiones de los materiales que se van a soldar son verificados respecto de lo que se define en la orden de trabajo y de acuerdo a los procedimientos de calidad y seguridad laboral.
- Las superficies metálicas a soldar son preparadas para dar cumplimiento a la orden de trabajo y de acuerdo a los procedimientos de calidad, higiene, seguridad laboral y cuidado del ambiente.
- La secuencia de soldeo es realizada para dar cumplimiento a la orden de trabajo y a los estándares de calidad, higiene, seguridad laboral, y cuidado del ambiente.

A3 Verificar Que los Productos Terminados Cumplen con los Requerimientos Definidos en la Orden de Trabajo, Planos u Otras Exigencias Establecidas por los Procedimientos de Calidad, Higiene y Seguridad Laboral y Cuidado del Ambiente.

CRITERIOS DE DESEMPEÑO

- Las condiciones operativas de las estructuras o materiales soldados son chequeadas visualmente buscando desperfectos según lo definido en la orden de trabajo.
- Las estructuras o materiales soldados son inspeccionados verificando su funcionamiento, correcta unión y uniformidad del cordón, según lo definido en la orden de trabajo.
- La toma de muestras de productos terminados es realizada proponiendo eventuales acciones correctivas según lo definido en la orden de trabajo.
- La limpieza del lugar de trabajo es realiza de acuerdo a los procedimientos y estándares de calidad, higiene, seguridad laboral, y cuidado del ambiente.
- La limpieza y mantención básica de la máquina y/o equipo de soldadura es realizada de acuerdo a las recomendaciones del fabricante para mantener las condiciones operativas del equipo.

COMPETENCIAS TRANSVERSALES PARA LA EMPLEABILIDAD · CONDUCTAS

Productividad

- Capacidad de orientarse hacia la obtención de los objetivos dentro de los plazos y estándares de calidad establecidos, optimizando el uso del tiempo y recursos disponibles
- Realiza sus labores evitando desperdiciar recursos, optimizando el uso del tiempo y herramientas disponibles
- Utiliza equipos y herramientas velando porque no se deterioren ni tengas tiempos improductivos por mal uso o deterioro
- Verifica periódicamente la información sobre el estado operativo de los equipos, herramientas, materiales y otros, asegurando la productividad de sus labores

Seguridad

- Capacidad de realizar su trabajo manteniendo una actitud proactiva hacia el autocuidado, lo que se traduce en la utilización permanente de todos los equipos y elementos de protección personal, el cumplimiento de las normas, procedimientos, protocolos e instructivos relacionados con la seguridad, así como una constante evaluación y prevención de los riesgos asociados a las personas y los equipos en cada una de sus actividades
- Evalúa las condiciones de seguridad de su entorno de trabajo, manteniendo una actitud proactiva hacia el autocuidado
- Verifica periódicamente las condiciones de seguridad de los equipos, herramientas, materiales y otros, velando por su operatividad sin riesgos
- Verifica periódicamente que los epp se encuentren operativos

Trabajo Bien Hecho

- Disposición sostenida a realizar sus funciones y tareas definidas, imprimiendo dedicación y profesionalismo en la ejecución de las labores a su cargo, siguiendo los procedimientos, normativas, instructivos u otros.
- Interpreta la pauta de trabajo siguiendo los procedimientos, normativas e instructivos establecidos
- Interpreta las pautas de trabajo, siguiendo los procedimientos, normativas e instructivos establecidos
- Registra los datos y mediciones de materiales y productos siguiendo los procedimientos definidos por su supervisor

Trabajo en Equipo

- Capacidad de coordinar/realizar acciones en conjunto con otras personas involucrados en la cadena de valor del proceso de soldadura, en función de un despliegue mancomunado y efectivo de los recursos individuales para el logro de los objetivos operacionales, lo que implica cooperación y comunicación directa con las demás personas, la clarificación de roles y actividades, y la generación de redes de colaboración al interior y/o con otras áreas.
- Coordina con su supervisor la secuencia de acciones a realizar, clarificando roles y actividades claves de la tarea
- En caso de ser necesario, solicita/brinda apoyo para el logro de los objetivos individuales y grupales
- Realiza actividades de soldadura en cooperación y comunicación directa con el resto del personal involucrado en la tarea

CONOCIMIENTOS

- Lectoescritura
- Manejo de lenguaje básico
- Operaciones básicas de cálculo
- Elementos de protección personal
- Normas de higiene y seguridad
- Normas de trabajo y convivencia

Registrar Datos de Procedimientos o Resultados de su Operación Productiva para Apoyar la Toma de Decisiones Según los Protocolos Vigentes para la Industria

A1 Determinar los Datos Relevantes a Nivel Agregado, Asociados a los Procedimientos y Resultados de la Operación Productiva o de Servicio para la Toma de Decisiones Operacionales.

CRITERIOS DE DESEMPEÑO

- Los datos relevantes de los procedimientos y resultados de la operación productiva son descritos de acuerdo a los procedimientos de calidad vigentes.
- Los canales de comunicación y de distribución de datos son seleccionados de acuerdo a los procedimientos de calidad y seguridad laboral y cuidado del ambiente.
- La información relevante acerca del producto o servicio realizado, incidentes o situaciones de inseguras detectadas son descritas como opciones de mejoramiento continuo de acuerdo a los procedimientos de calidad, higiene y seguridad laboral.

A2 Registrar Información Relevante Acerca del Producto o Servicio Realizado, Incidentes o Situaciones de Inseguras Detectadas Durante la Soldadura, de Acuerdo a los Procedimientos de Calidad, Higiene y Seguridad Laboral y Cuidado del Ambiente a Fin de Que su Jefatura Directa Pueda Controlar el Proceso y Aplicar Técnicas de Mejoramiento Continuo.

CRITERIOS DE DESEMPEÑO

- La información del proceso de soldadura es registrada de acuerdo a los procedimientos y estándares de calidad, y seguridad laboral.
- La información de los productos soldados es registrada de acuerdo a los procedimientos y estándares de calidad y seguridad laboral.
- Los incidentes y detalles de la ejecución de la soldadura son informados al Supervisor, según procedimiento de calidad.

COMPETENCIAS TRANSVERSALES PARA LA EMPLEABILIDAD · CONDUCTAS

Productividad

- Capacidad de orientarse hacia la obtención de los objetivos dentro de los plazos y estándares de calidad establecidos, optimizando el uso del tiempo y recursos disponibles
- Realiza sus labores evitando desperdiciar recursos, optimizando el uso del tiempo y herramientas disponibles
- Utiliza equipos y herramientas velando porque no se deterioren ni tengas tiempos improductivos por mal uso o deterioro
- Verifica periódicamente la información sobre el estado operativo de los equipos, herramientas, materiales y otros, asegurando la productividad de sus labores

Seguridad

- Capacidad de realizar su trabajo manteniendo una actitud proactiva hacia el autocuidado, lo que se traduce en la utilización permanente de todos los equipos y elementos de protección personal, el cumplimiento de las normas, procedimientos, protocolos e instructivos relacionados con la seguridad, así como una constante evaluación y prevención de los riesgos asociados a las personas y los equipos en cada una de sus actividades
- Evalúa las condiciones de seguridad de su entorno de trabajo, manteniendo una actitud proactiva hacia el autocuidado
- Verifica periódicamente las condiciones de seguridad de los equipos, herramientas, materiales y otros, velando por su operatividad sin riesgos
- Verifica periódicamente que los epp se encuentren operativos

Trabajo Bien Hecho

- Disposición sostenida a realizar sus funciones y tareas definidas, imprimiendo dedicación y profesionalismo en la ejecución de las labores a su cargo, siguiendo los procedimientos, normativas, instructivos u otros.
- Interpreta la pauta de trabajo siguiendo los procedimientos, normativas e instructivos establecidos
- Interpreta las pautas de trabajo, siguiendo los procedimientos, normativas e instructivos establecidos
- Registra los datos y mediciones de materiales y productos siguiendo los procedimientos definidos por su supervisor

Trabajo en Equipo

- Capacidad de coordinar/realizar acciones en conjunto con otras personas involucrados en la cadena de valor del proceso de soldadura, en función de un despliegue mancomunado y efectivo de los recursos individuales para el logro de los objetivos operacionales, lo que implica cooperación y comunicación directa con las demás personas, la clarificación de roles y actividades, y la generación de redes de colaboración al interior y/o con otras áreas.
- Coordina con su supervisor la secuencia de acciones a realizar, clarificando roles y actividades claves de la tarea
- En caso de ser necesario, solicita/brinda apoyo para el logro de los objetivos individuales y grupales
- Realiza actividades de soldadura en cooperación y comunicación directa con el resto del personal involucrado en la tarea

CONOCIMIENTOS

- Lectoescritura
- Manejo de lenguaje básico
- Operaciones básicas de cálculo
- Elementos de protección personal
- Normas de higiene y seguridad
- Normas de trabajo y convivencia

Trabajar con Autocuidado, Higiene Personal y Orden Según los Protocolos de Seguridad, Calidad y Protección del Medioambiente Vigentes para la Industria Metalmeccánica en Chile

A1 Realiza su Trabajo con una Constante Evaluación de los Riesgos en su Entorno Laboral Tanto para Sí Mismo, para Otras Personas Como para los Equipos Que Utiliza en su Trabajo Diario de Acuerdo a los Procedimientos de Seguridad Vigentes.

CRITERIOS DE DESEMPEÑO

- Los equipos y elementos de seguridad son utilizados en todo momento durante la operación productiva de acuerdo a los procedimientos de seguridad vigentes.
- Las normas, procedimientos, protocolos e instructivos relacionados con la prevención de riesgos son cumplidos en todo momento durante la operación productiva de acuerdo a los procedimientos de seguridad vigentes.
- Los riesgos tanto para sí mismo como para otras personas son constantemente evaluados en su entorno laboral durante la operación productiva de acuerdo a los procedimientos de seguridad vigentes.
- Los movimientos, posturas y fuerza corporal son realizadas sin infringirse daño físico, de acuerdo a los criterios establecidos por los procedimientos de seguridad y calidad vigentes.
- Los incidentes o situaciones de inseguras son detectadas oportunamente de acuerdo a los procedimientos de seguridad, calidad e higiene.

A2 Cumplir con los Estándares de Aseo Personal y de Presentación Exigidos por los Procedimientos de Seguridad y Calidad Vigentes.

CRITERIOS DE DESEMPEÑO

- La presentación personal es mantenida de acuerdo a los procedimientos y estándares de calidad y seguridad laboral vigentes.

- La postura de trabajo es mantenida de acuerdo a los procedimientos y estándares de calidad y seguridad laboral vigentes.
- Las normas de convivencia son cumplidas durante su jornada de trabajo de acuerdo a los procedimientos y estándares de calidad y seguridad laboral vigentes.

A3 Mantener Ordenado el Espacio y Equipamiento de Trabajo, de Acuerdo a los Procedimientos Vigentes de Seguridad, Calidad, Higiene Industrial y Protección del Ambiente.

CRITERIOS DE DESEMPEÑO

- El espacio de trabajo asignado es mantenido limpio y ordenado según las condiciones de uso exigidas por la empresa.
- Las herramientas asignadas son mantenidas limpias y operativas según las condiciones de uso exigidas por la empresa.
- Los equipos asignados son mantenidos limpios y operativos según las condiciones de uso exigidas por la empresa.

COMPETENCIAS TRANSVERSALES PARA LA EMPLEABILIDAD · CONDUCTAS

Productividad

- Capacidad de orientarse hacia la obtención de los objetivos dentro de los plazos y estándares de calidad establecidos, optimizando el uso del tiempo y recursos disponibles
- Realiza sus labores evitando desperdiciar recursos, optimizando el uso del tiempo y herramientas disponibles
- Utiliza equipos y herramientas velando porque no se deterioren ni tengas tiempos improductivos por mal uso o deterioro
- Verifica periódicamente la información sobre el estado operativo de los equipos, herramientas, materiales y otros, asegurando la productividad de sus labores

Seguridad

- Capacidad de realizar su trabajo manteniendo una actitud proactiva hacia el autocuidado, lo que se traduce en la utilización permanente de todos los equipos y elementos de protección personal, el cumplimiento de las normas, procedimientos, protocolos e instructivos relacionados con la seguridad, así como una constante evaluación y prevención de los riesgos asociados a las personas y los equipos en cada una de sus actividades
- Evalúa las condiciones de seguridad de su entorno de trabajo, manteniendo una actitud proactiva hacia el autocuidado
- Verifica periódicamente las condiciones de seguridad de los equipos, herramientas, materiales y otros, velando por su operatividad sin riesgos
- Verifica periódicamente que los epp se encuentren operativos

Trabajo Bien Hecho

- Disposición sostenida a realizar sus funciones y tareas definidas, imprimiendo dedicación y profesionalismo en la ejecución de las labores a su cargo, siguiendo los procedimientos, normativas, instructivos u otros.
- Interpreta la pauta de trabajo siguiendo los procedimientos, normativas e instructivos establecidos
- Interpreta las pautas de trabajo, siguiendo los procedimientos, normativas e instructivos establecidos
- Registra los datos y mediciones de materiales y productos siguiendo los procedimientos definidos por su supervisor

Trabajo en Equipo

- Capacidad de coordinar/realizar acciones en conjunto con otras personas involucrados en la cadena de valor del proceso de soldadura, en función de un despliegue mancomunado y efectivo de los recursos individuales para el logro de los objetivos operacionales, lo que implica cooperación y comunicación directa con las demás personas, la clarificación de roles y actividades, y la generación de redes de colaboración al interior y/o con otras áreas.
- Coordina con su supervisor la secuencia de acciones a realizar, clarificando roles y actividades claves de la tarea
- En caso de ser necesario, solicita/brinda apoyo para el logro de los objetivos individuales y grupales
- Realiza actividades de soldadura en cooperación y comunicación directa con el resto del personal involucrado en la tarea

CONOCIMIENTOS

- Lectoescritura
- Manejo de lenguaje básico
- Operaciones básicas de cálculo
- Elementos de protección personal
- Normas de higiene y seguridad
- Normas de trabajo y convivencia